ROMI G 550 | ROMI G 550M

CENTROS DE TORNEADO

LÍNEA **ROMI G**

Complejo Industrial **Romi** en Santa Bárbara d'Oeste - SP

INNOVACIÓN + CALIDAD

Romi: Desde 1930 fabricando tecnología.
Desde su fundación, Romi ha sido reconocida por el enfoque en la generación de productos y soluciones innovadoras, lo que garantiza su liderazgo tecnológico entre los fabricantes de máquinas herramienta del mercado. Su complejo industrial se encuentra entre los más modernos y productivos del segmento de Máquinas Herramienta, Máquinas para el procesamiento de Plástico y Fundición de alta calidad.

Inversiones continuas en investigación y desarrollo dan como resultado productos de alta tecnología.
La tecnología de punta aplicada en las máquinas Romi, ofrece a los clientes productos altamente confiables, de alta precisión, eficientes y flexibles, para los diversos tipos de procesos de mecanizado. Aumentar la competitividad de sus clientes, este es el foco del área de investigación y desarrollo de Romi.

Presente en todo Brasil y en más de 60 países.
ROMI atiende a todo Brasil a través de su red de sucursales de venta preparadas para apoyar a los clientes y ofrecer servicios de pre-venta y post-venta.
Para atender el mercado externo, cuenta con subsidiarias ubicadas en Estados Unidos, México y Europa, más una amplia red de distribuidores ubicados en centros logísticos estratégicos alrededor del mundo, que están capacitados para proveer soporte a los clientes ubicados en los cinco continentes.

Planta 16

LÍNEA **ROMI G**

ROMI G 550 / ROMI G 550M

Estructura robusta para mecanizado a plena potencia.

Los centros de mecanizado ROMI G 550 y ROMI G 550M fueran diseñados para trabajar en mediana y alta producción.

Ofrecen potencia y torque elevados, adecuados para mecanizado a plena potencia.

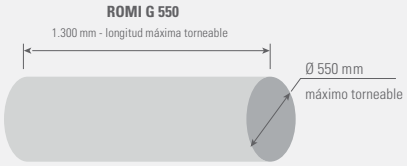
Poseen estructura robusta, que ofrece alta rigidez en las más severas operaciones de mecanizado, con estabilidad térmica y geométrica, garantizando precisión, alto desempeño y productividad.

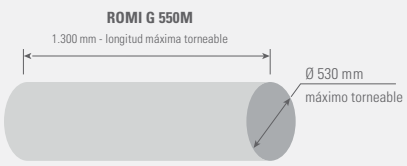
Potencia, torque, robustez y precisión en el mecanizado para mediana y alta producción.

- Cabezal ASA A2-8" - 2.500 rpm o Cabezal ASA A2-11" - 2.000 rpm
- Motor Principal: 45,7 cv / 33,6 kW
- Torre portaherramientas, con disco de 12 posiciones para herramientas fijas (ROMI G 550)
- Torre portaherramientas de 12 posiciones, con disco estándar BMT-75, para herramientas fijas y motorizadas, para operaciones de perforado, fresado y rosqueado (ROMI G 550M)
- Contrapunta de posicionamiento automático con avance hidráulico de la caña y punto rotativo incorporado (built-in) CM-5
- CNC Siemens Sinumerik 828D, con pantalla LCD 15" color

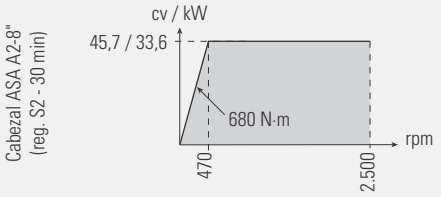
ROMI **G 550** / **G 550M**

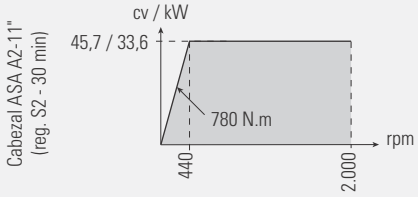
Capacidades

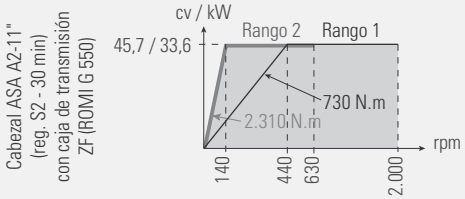


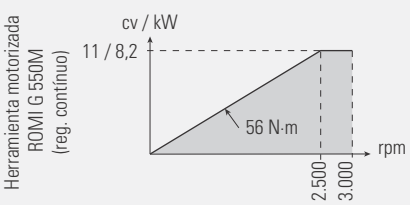


Gráficos de Potencia







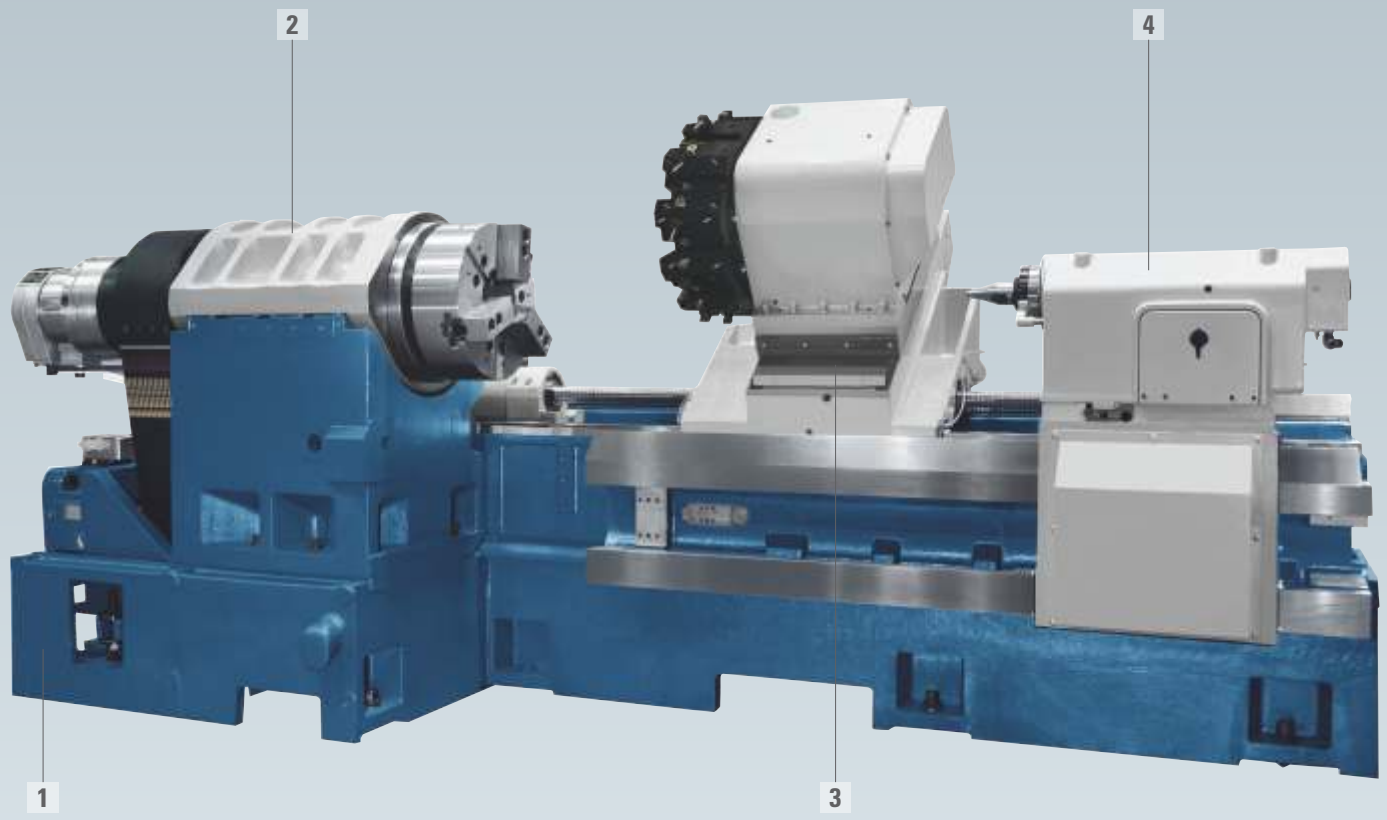


Torre tipo M, con disco BMT-75 (ROMI G 550M)

Torre tipo T, con soporte para barra de mandrinar (opcional)

Lector de posición de la herramienta (opcional)

Luneta hidráulica, capacidad Ø 50 a Ø 200 mm con posicionamiento programable del cuerpo por el eje Z.



ESTRUCTURA

1 Estructura
Base monobloque robusta, diseñada para ofrecer rigidez y estabilidad de la máquina en operaciones a plena potencia. Sus guías templadas y rectificadas garantizan rapidez de desplazamiento, absorción de vibraciones y precisión del mecanizado.

2 Cabezal
Consiste en un robusto cartucho con husillo y rodamientos de alta precisión.
Permite altas velocidades, garantizando su desempeño mismo bajo severas condiciones de corte.
La carcasa circular simétrica del cartucho, separada de su base por plaquitas aislantes, reduce la transferencia de calor para la base, minimizando el desplazamiento de la línea de centro del husillo.

3 Guías de la mesa
Guías de mesa cuadradas, templadas y rectificadas. Ofrecen rigidez y estabilidad durante las severas operaciones de mecanizado. Las contraguías de la mesa y el carro transversal son revestidos con material de bajo fricción, permitiendo un excelente rendimiento en los desplazamientos y aceleraciones.

4 Contrapunta
Con accionamiento hidráulico de la caña, es extremadamente rígida y diseñada para asegurar alta estabilidad y mejor precisión en las operaciones, aún en mecanizados pesados.
La contrapunta posee:
- Sistema automático de posicionado
- Sistema hidráulico de anclaje del conjunto en la base
- Punta giratoria con rodamientos incorporados (built-in), que proporciona más rigidez y amortiguación de las vibraciones para las operaciones de desbaste pesado.

CNC

Tecnología, alto rendimiento y confiabilidad

CNC Siemens Sinumerik 828D

Posee monitor LCD color de 15" con softkeys para selección y activación de funciones, teclas de navegación, pantallas en idioma español, además de las interfaces de comunicación Ethernet (opcional) y USB, ofreciendo al usuario gran flexibilidad para el cargamento de programas y parámetros.

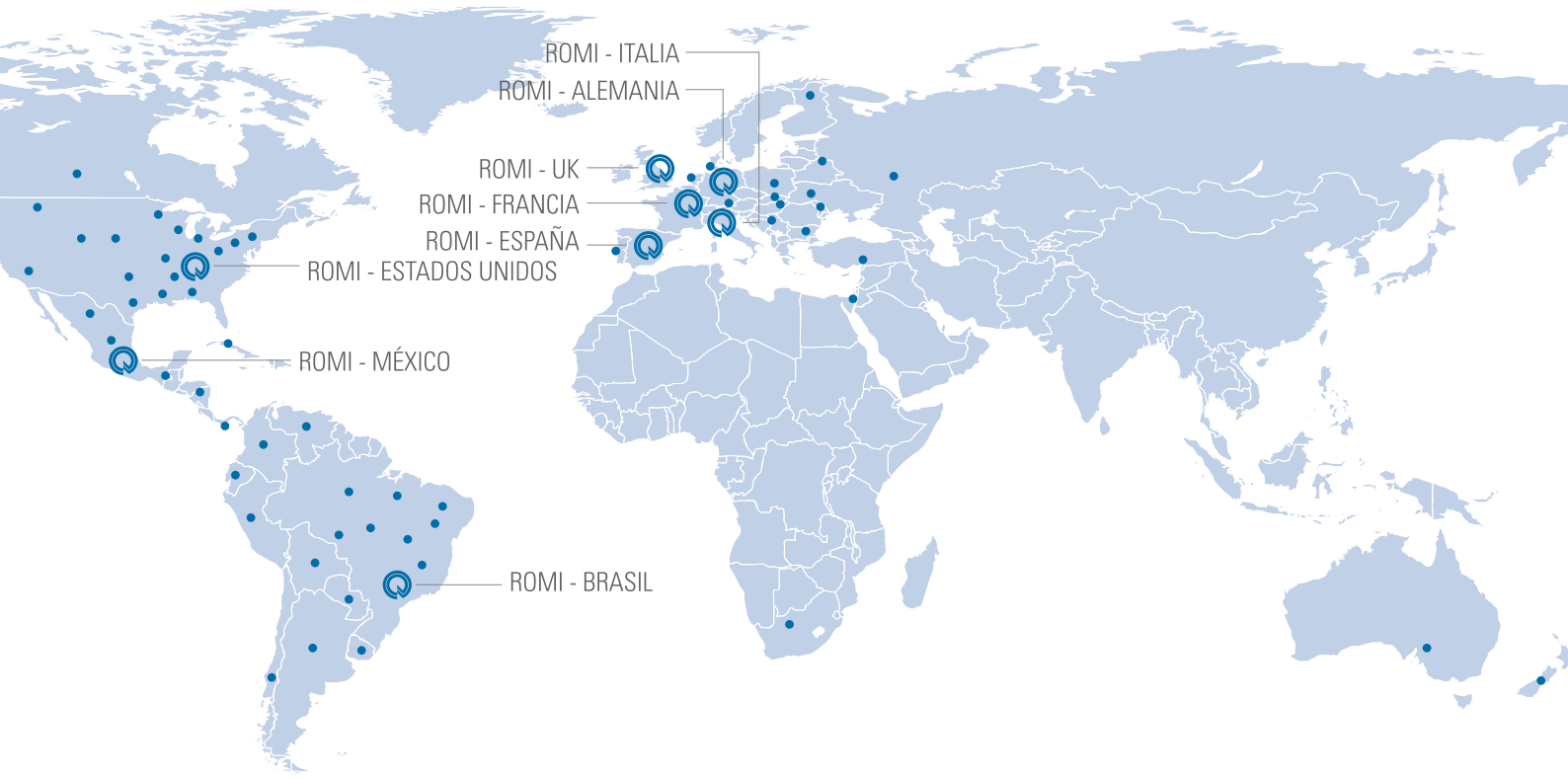
Ofrece al programador recursos para la creación y edición de programas de mecanizado requeridos por los procesos de programación, como ciclos fijos de torneado y taladrado, funciones de interpolación lineal y circular, funciones de apertura de roscas, funciones de referencia, sistemas de coordenadas, 512 pares de correctores de herramienta, gestor de vida de herramientas, 5 Mbytes de memoria, edición en background y excelentes recursos para la simulación de mecanizado 2D.

Además, posee la programación conversacional, ProgramGuide que permite generar programas de mecanizado de forma fácil y rápida, a través de recurso gráficos, sin utilizar códigos ISO.

Especificaciones técnicas			ROMI G 550		ROMI G 550M	
Capacidad						
Diámetro admisible sobre la protección del eje Z		mm	685		685	
Diámetro máximo torneable		mm	550		530	
Longitud máxima torneable		mm	1.300		1.300	
Recorrido transversal del carro (eje X)		mm	280		280	
Recorrido longitudinal del carro (eje Z)		mm	1.340		1.340	
Cabezal principal						
Nariz del husillo		ASA	A2-8"	A2-11"	A2-8"	A2-11"
Diámetro del agujero del husillo		mm	104	142	104	142
Diámetro interno de rodamiento frontal		mm	150	200	150	200
Rango de velocidades						
Direct drive		rpm	2 a 2.500	2 a 2.000	2 a 2.500	2 a 2.000
Con caja de reducción (ZF)	Rango 1	rpm	-	6 a 630	-	-
	Rango 2	rpm	-	2 a 2.000	-	-
Avances						
Avance rápido transversal (eje X)		m / min	20		20	
Avance rápido longitudinal (eje Z)		m / min	24		24	
Torre portaherramientas			**Torre tipo T**		**Torre tipo M**	
Número de posiciones / herramientas		un	12		12	
Sistema de fijación del soporte de la herramienta			ROMI		BMT-75	
Soporte de herram. para torneado externo		mm	32 x 32		25 x 25	
Soporte de herram. para torneado interno		mm	Ø 50		Ø 50	
Soporte para herram. motorizada axial frontal		DIN 6499	-		ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	
Soporte para herram. motorizada radial		DIN 6499	-		ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	
Rango de velocidades para herram. motorizada		rpm	-		3 a 3.000	
Motor de la herramienta motorizada (rég. continuo)		cv / kW	-		11 / 8,2	
Contrapunta						
Recorrido máximo de la contrapunta		mm	1.143		1.143	
Recorrido máximo de la caña		mm	130		130	
Diámetro de la caña		mm	120		120	
Posicionamiento del cuerpo			automático		automático	
Fijación del cuerpo			hidráulico		hidráulico	
Accionamiento de la caña			hidráulico		hidráulico	
Cono interno de la caña		CM	5 *(built-in)*		5 *(built-in)*	
Motor y potencia instalada						
Motor principal en régimen S2 - 30min		cv / kW	45,7 / 33,6		45,7 / 33,6	
Potencia total instalada		kVA	50		50	
Dimensiones y peso (aproximado) (*)						
Área ocupada (largo x ancho)		mm	6.320 x 2.310		6.320 x 2.310	
Peso neto (aproximado)		kg	8.780		8.780	

(*) Without chip conveyor

PRESENCIA GLOBAL



Brasil

Estados Unidos

Alemania

UK

Francia

España

Italia

México

Alemania - B+W

ROMI | WWW.ROMI.COM

Indústrias Romi S.A.
Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13453 900 Brasil
Tel. +55 (19) 3455 9735
maqfer@romi.com

Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Alemanha
Tel. +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI na Alemanha
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
Tel. +49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI na Inglaterra
Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS, Inglaterra
Tel. +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI no México
Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
Tel. +521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com

ROMI Atendimento América Latina
Tel. +55 (19) 3455 9800
export-mp@romi.com

ROMI nos EUA
1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY - 41018, EUA
Tel. +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI na França
Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest, França
Tel. +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI na Espanha
Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 - Barberà del Vallès,
Tel. +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI na Itália
Via Morigi, 33 - 29020
Gossolengo, Piacenza, Itália
Tel. +39 349 590 0474
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it

ISO 9001:2015
Certificate No. 31120

ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.
Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.

LÍNEA ROMI G / ES / AP / 112019 - Fotos ilustrativas - Impreso en Brasil - Por favor, recicle.